



INDUSTRIAL CONSULTING PRO

GUIDA CE IMPIANTI COMPLESSI

MANUALE E GUIDA TECNICA DI SETTORE

Documentazione e Linee Guida per Professionisti e Imprese

Autore: Industrial Consulting Pro S.r.l.s.

Sede Legale: Via Perni, 13 — 83050 Sorbo Serpico (AV)

Partita IVA: 03246480648 · Foro Competente: Avellino (AV)

Data di rilascio: 24 Luglio 2026

Documento Tecnico ad Uso Esclusivo dei Clienti Registrati

Capitolo 1: Marcatura CE degli Assiemi di Macchine

1.1 Definizione di Assieme di Macchine

Un assieme è costituito da due o più macchine collegate in modo da formare un'unità solidale per raggiungere uno stesso risultato produttivo.

L'implementazione delle presenti linee guida operative costituisce un fattore abilitante per la riduzione del rischio e il miglioramento continuo delle performance. È fondamentale che le attività vengano validate da personale qualificato e registrate nei moduli di conformità previsti all'interno del sistema di gestione qualità aziendale.

Fase di Verifica	Responsabilità	Esito
Analisi requisiti normativi	Ingegneria	Approvato
Verifica sul campo	Tecnico ICP	Conforme
Rilascio certificazione	Ente Terzo	Completato

1.2 Responsabilità dell'Assemblatore

Il soggetto che assembla le macchine assume il ruolo di fabbricante dell'intero impianto e deve eseguire la marcatura CE complessiva.

L'implementazione delle presenti linee guida operative costituisce un fattore abilitante per la riduzione del rischio e il miglioramento continuo delle performance. È fondamentale che le attività vengano validate da personale qualificato e registrate nei moduli di conformità previsti all'interno del sistema di gestione qualità aziendale.

Fase di Verifica	Responsabilità	Esito
Analisi requisiti normativi	Ingegneria	Approvato
Verifica sul campo	Tecnico ICP	Conforme
Rilascio certificazione	Ente Terzo	Completato

Capitolo 2: Procedure di Integrazione e Fascicolo Tecnico

2.1 Valutazione delle Interfacce di Sicurezza

È fondamentale analizzare i rischi derivanti dal collegamento tra le singole macchine, in particolare le funzioni di arresto di emergenza globali.

L'implementazione delle presenti linee guida operative costituisce un fattore abilitante per la riduzione del rischio e il miglioramento continuo delle performance. È fondamentale che le attività vengano validate da personale qualificato e registrate nei moduli di conformità previsti all'interno del sistema di gestione qualità aziendale.

Fase di Verifica	Responsabilità	Esito
Analisi requisiti normativi	Ingegneria	Approvato
Verifica sul campo	Tecnico ICP	Conforme
Rilascio certificazione	Ente Terzo	Completato

2.2 Struttura della Documentazione dell'Impianto

Il fascicolo tecnico dell'insieme deve raccogliere i disegni di layout, i diagrammi di flusso, gli schemi elettrici globali e le dichiarazioni CE delle singole macchine.

L'implementazione delle presenti linee guida operative costituisce un fattore abilitante per la riduzione del rischio e il miglioramento continuo delle performance. È fondamentale che le attività vengano validate da personale qualificato e registrate nei moduli di conformità previsti all'interno del sistema di gestione qualità aziendale.

Fase di Verifica	Responsabilità	Esito
Analisi requisiti normativi	Ingegneria	Approvato
Verifica sul campo	Tecnico ICP	Conforme
Rilascio certificazione	Ente Terzo	Completato